

Назва дисципліни	1-G11.01-133-05 Інструменти та методи спеціальної розмірної обробки/ Tools and methods for special dimensional machining
Рекомендується для галузі знань (спеціальності, освітньої програми)	G Інженерія. Виробництво та будівництво
Кафедра	Ракетно-космічних та інноваційних технологій
П.І.П. НПП (за можливості)	Бондаренко О. В., к. т. н., доц.
Рівень ВО	перший (бакалаврський)
Курс (на якому буде викладатись)	2-4, парний/непарний
Мова викладання	Українська
Пререквізити (передумови вивчення дисципліни)	Основи технологія виробництва
Чому це цікаво/треба вивчати	Розглядаються найбільш ефективні методи виготовлення деталей машин з важкооброблюваних матеріалів.
Перелік тем з дисципліни	Технологічні процеси, обладнання, оснащення і інструментів для хімічної, електрохімічної, електрофізичної (ультразвукової, плазмової, електроерозійної, лазерної, електронно-променевої) та гідроабразивної обробки. Методи структуроутворення матеріалів, нанесення покриттів і поверхневого зміцнення деталей машин вказаними методами
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентність)	Проектувати технологічні процеси виготовлення деталей машин методами електрохімічної, електрофізичної та гідроабразивної обробки.
Очікувані результати навчання	Вміння проектувати технологічні процеси виготовлення (формоутворення) і поверхневого зміцнення деталей машин.
Інформаційне забезпечення	е-версія курсу лекцій, навчальний посібник Джур, Є.О. Інструменти та методи спеціальної розмірної обробки [Текст]: навч. посіб. /Є.О. Джур, Д.І. Шевчук, О.В. Бондаренко, С.В. Манжеліївський. – Д.: “Інновація”, 2011. – 75 с.
Види навчальних занять (лекції, практичні, семінарські, лабораторні заняття тощо)	Лекції, практичні заняття
Вид семестрового контролю	Диференційований залік
Максимальна кількість здобувачів на семестр/ Мінімальна кількість здобувачів (тільки для мовних, творчих дисциплін, за необхідності)	Без обмежень

Декан фізико-технічного факультету

Анатолій САНІН